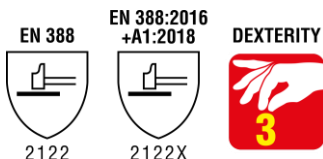


G106 - PILLAR

Mechanical Protection Leather



"Es ist möglich, dass Handschuhe geliefert werden, die gemäß den vorherigen Normen gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keine technischen und qualitativen Unterschiede aufweisen."

Eigenschaften

- Weiches Rindspaltleder
- Die nicht genähte Handfläche macht den Handschuh komfortabler und vermeidet das Auftreten von Blasen

Innenhand

Rindspaltleder

Handrücken

Rindspaltleder

Lederstärke

1,0 ÷ 1,1

Die Lederstärke wird nicht garantiert. Reklamationen wegen Änderung der Lederstärke werden nicht akzeptiert, da die Lederstärke sehr variabel sein kann

Manschette

Mit elastischem Handrücken

Farbe

Neutral

Anwendungsbereiche

Handling von Baugeräten, Maschinenindustrie, Landwirtschaft

Größen

8 (M)

9 (L)

10 (XL)

11 (XXL)

Länge

24 cm

25 cm

26 cm

27 cm

Verpackung

Artikel-nu

Menge

G106-DD00

1 Dutzend (1 Bündel à 12 Paar)

G106-KD00

Karton à 10 Dutzend (10 Bündel à 12 Paar)



WEICHES RINDSPALTLEDER



SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

Die PSA entspricht den wesentlichen Voraussetzungen der Verordnung 2016/425

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009	pH-Wert	3,5 < pH < 9,5	4,20
EN ISO 21420:2020	Chrom-VI Gehalt	<3 mg/kg	NICHT FESTGESTELLT
EN ISO 21420:2020 EN ISO 17234-1:2020 EN ISO 17234-2:2011	Leder - Chemische Prüfungen zur Bestimmung bestimmter Azofarbstoffe in gefärbten Ledern Teil 1: Bestimmung bestimmter aromatischer Amine aus Azofarbstoffen Teil 2: Bestimmung von 4-Aminoazobenzol	5 mg/kg	NICHT FESTGESTELLT
EN ISO 21420:2020	Weitere angewendeten technischen Eigenschaften	ENTSPRECHEND / NICHT ENTSPRECHEND	ENTSPRECHEND

NORMEN	BESCHREIBUNG		ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016+A1:2018	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016+A1:2018	Weiterreisfestigkeit (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	2
EN 388:2016+A1:2018	Durchstichskraft (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F	X
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P			NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht			Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.