

Línea **ALTAS TEMPERATURAS**



www.panter.es

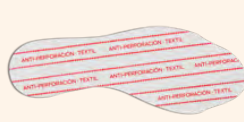
PIROS TOTALE 49 **S3 NEGRO 248**



PIEL FLOR NATURAL
1ª Calidad
Hidrofugada



PUNTERA PLÁSTICA
Anti-impactos
200J



PLANTA ANTIPERFORACIÓN TEXTIL
1100 N



SUELA PU + CAUCHO NITRILO
Altas temperaturas
300°



PLANTILLA ESD ECOLÓGICA, RECICLABLE Y ANTIBACTERIANA

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es



PIROS TOTALE 49 S3 NEGRO 248

ED. 20250127

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20345:2011 - EN ISO 20349-2
Nivel de protección	S3+HI+CI+HRO+WG+SRC
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	35-48
Color	Negro
Diseño / Tipo	Bota / Tipo B
Resistencia eléctrica	Antiestático
Cierre	Solapa de piel con VELCRO®, cordón interior y fuelle

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Material de corte	Piel flor 1ª calidad hidrofugada
Puntera de seguridad	Plástica "Fiberplast" 200 J
Planta antiperforación	Textil 1100N
Suela	PU + Caucho nitrilo altas temperaturas 300°
Forro	Textil de alta resistencia foamizado con espuma de poliuretano
Plantilla interior	Anatómica ESD 100% ECOLÓGICA y RECICLABLE, antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión corte - piso	Inyección directa al corte

PANTER technology
Optimal Sole
MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

PANTER
Metal Free
SIN COMPONENTES METÁLICOS

PANTER technology
Ecomemory
PLANTILLA MEMORY FOAM EXTRA CONFORT



Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es

Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.



Medical PANTER®
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



Calzado profesional personalizado

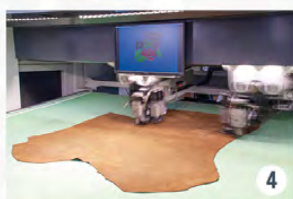
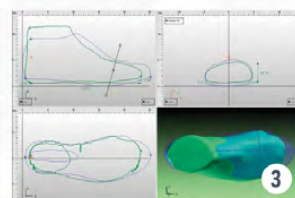
Fabricación 100% adaptada a su patología

El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total

• CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

• TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

• COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.

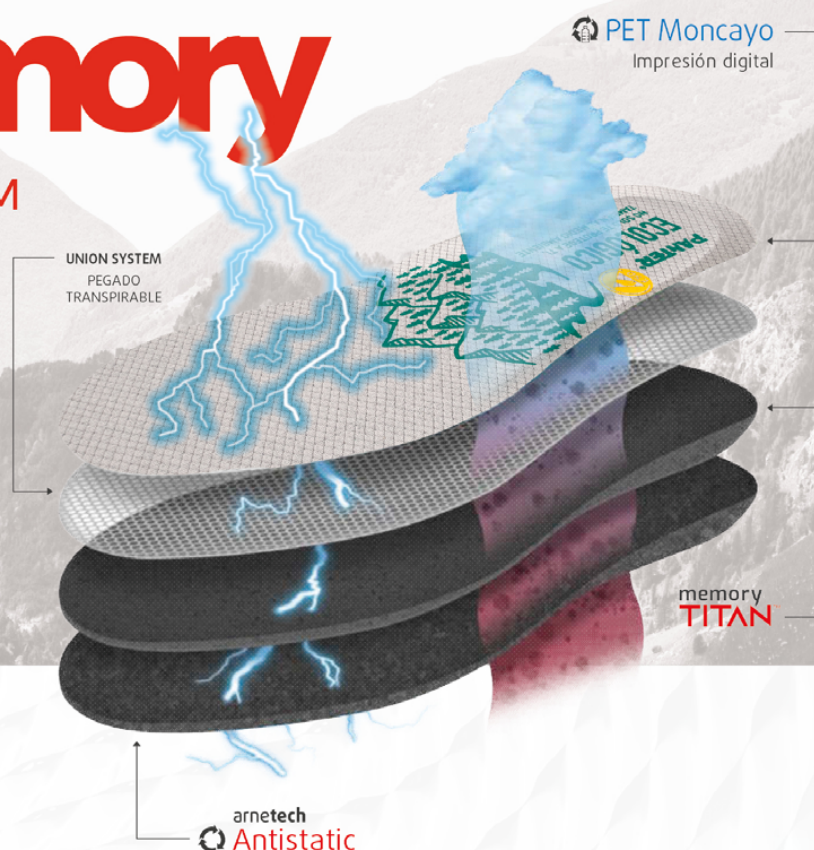


La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho

tecnología **PANTER®****Ecomemory**

PLANTILLA MEMORY FOAM

INNOVANDO
POR UN
CAMINAR
MÁS CÓMODO



arnetech
Antistatic

ESPUMA RECICLADA ANTIESTÁTICA

Arnetech ANTISTATIC es un material especialmente diseñado y desarrollado por Arneplent en perfecta armonía con el medio ambiente, utilizado para fabricar la base de las plantillas antiestáticas, con excelentes cualidades físicas y mecánicas.

Arnetech ANTISTATIC está creada a base de espuma de poliuretano 100% reciclado, transpirable y antiestática cuyo componente a destacar es el carbón activo.

El carbón es una sustancia de origen vegetal que tiene la propiedad de absorción, que minimiza la resistencia eléctrica y unido a las cualidades de transpirabilidad y desabsorción de Arnetech ANTISTATIC, permite eliminar la humedad, la sensación térmica y con ello el mal olor.



antistatic



breathable



absorption



desorption



union system



flexible



open cell



fast drying



washable



chemical free



comfortable



fast drying



3 TPH Technology



lightweight

PET Moncayo

TEJIDO DE BOTELLAS RECICLADAS

El tejido PET es un poliéster producido a partir de fuentes recicladas: botellas PET y desechos industriales de poliéster. Ha sido desarrollado específicamente para la fabricación de plantillas.

Esta pensado para aportar un óptimo nivel de confort, mejorando la higiene de los pies cada día. Es 100% transpirable y extramadamente absorbente. Consigue el mismo rendimiento técnico que otras fibras de poliéster y deja una menor huella ambiental.



eco-friendly



recycled PET



Global Recycled Standard

Nuestros proveedores de hilatura PET cumplen con Global Recycled Standard.



antistatic



memory effect



comfortable

memory
TITAN™

EL PODER DE LA COMODIDAD

El confort en sus pies utilizando calzado de seguridad cambia gracias a la nueva espuma antiestática TITAN que potencia de forma extraordinaria la comodidad.

Espuma de alto rendimiento en términos de comodidad, resistencia y durabilidad. Aporta un acolchado extra en la pisada gracias a su sistema de absorción, amortiguación y recuperación tras los impactos producidos al andar.

tecnología **PANTER**

Optimal Sole

MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

NUEVO DESARROLLO DE SUELA CON MAYOR AMORTIGUACIÓN Y RETORNO DE ENERGÍA

APORTA MAYOR

Amortiguación

APORTA MAYOR

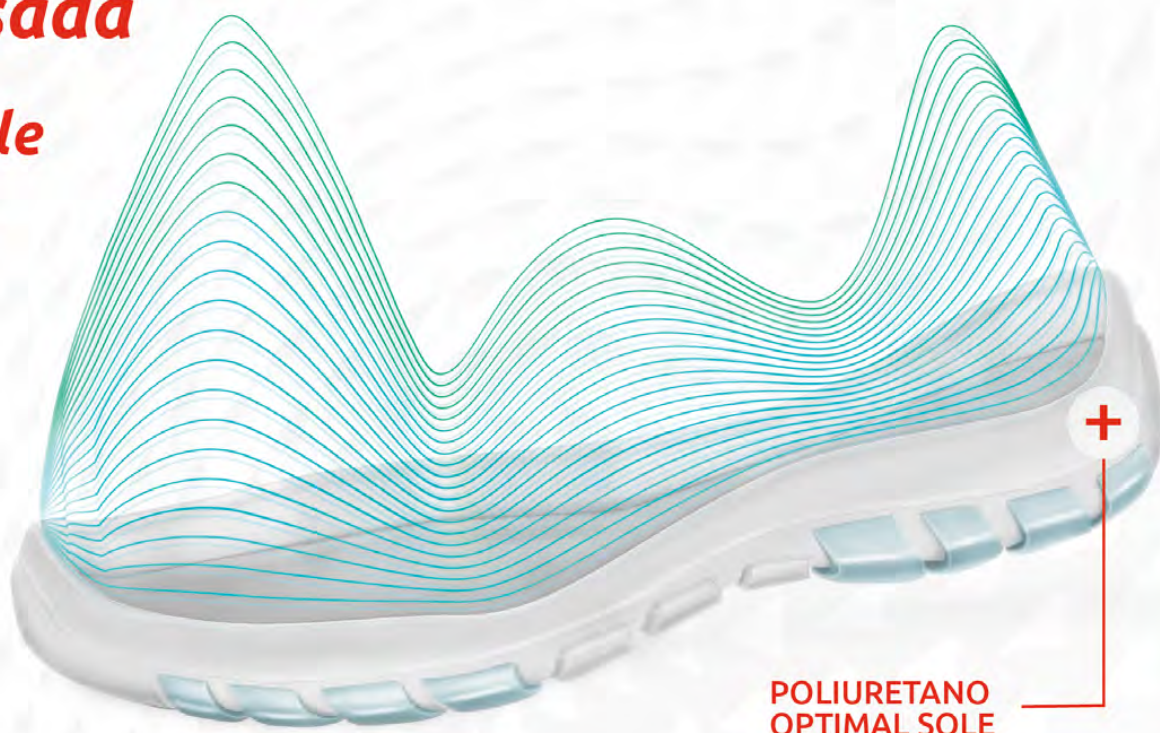
Estabilidad en la pisada

MÁS

Flexible

MÁS

Ligero



POLIURETANO
OPTIMAL SOLE

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Transforma la energía cinética de cada paso en impulso para el siguiente.
- Mejora el confort en:

Reparto óptimo de las presiones plantares.

Menor fatiga muscular.

Reducción del dolor lumbar.

Menor riesgo de lesiones.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.

tecnología **PANTER**

Metal Free

LIBRE DE COMPONENTES METÁLICOS

VENTAJAS

• 40% MÁS LIGERO

Con plantilla y puntera no metálicas se consigue un peso inferior que cuando es metálica, esto aporta mayor comodidad y alivio al pie.

• 50% MÁS FLEXIBLE

Con una plantilla no metálica se consigue un calzado más flexible y cómodo, teniendo en cuenta un factor tan importante como la flexión natural del pie.

• 100% CALZADO METAL FREE

El calzado MetalFree de PANTER está libre de componentes metálicos tanto en el interior (planta antiperforación textil, puntera anti-impactos composite) como en el exterior (ojetes textiles o plásticos, adornos no metálicos, etc...)

• MAYOR AISLAMIENTO TÉRMICO

Los metales no son buenos aislantes térmicos, en cambio los composites y la fibra de vidrio consigues una importante mejora en el aislamiento térmico, evitando la conducción del calor y el frío.

• AMAGNÉTICA

Al estar fabricada con materiales no metálicos se consigue un zapato amagnético, de forma que no se detecta en arcos de detección de metales.

• ANTIESTÁTICO

También se consigue un zapato sin electricidad estática, aumentando así el confort del usuario.

• RESPUESTA AL APLASTAMIENTO

Otra característica muy importante es la respuesta del material tras un impacto. Este tipo de materiales a diferencia del acero, recuperan su forma tras el impacto gracias a la memoria elástica. Esto es muy importante en caso de atrapamiento ya que de esta forma se facilita la extracción del pie.

• RESISTENTE A LA CORROSIÓN

Al no ser un material metálico no existe riesgo de oxidación.